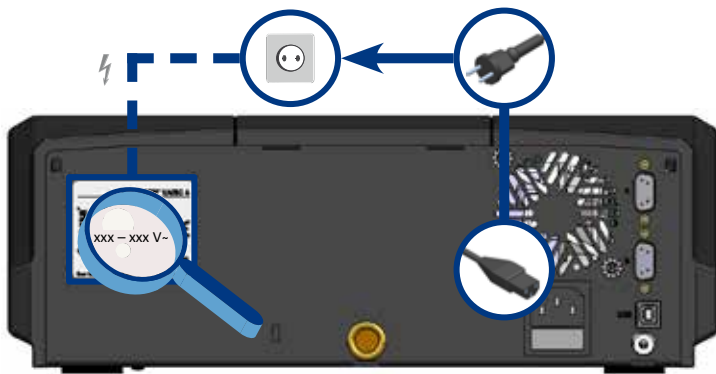


# Ersa i-CON VARIO 4

## Kurzanleitung / Short Instructions Guide rapide



i-TOOL



X-TOOL VARIO



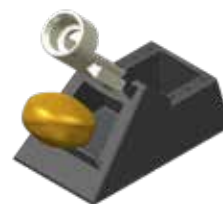
i-TOOL HP



CHIP TOOL VARIO



i-TOOL AIR S



Die Lötstation steuern / control the soldering station / contrôler la station de soudage:

**A-Seite** steuert die Werkzeugbuchsen  
**A-Side** controls tool sockets  
**Face A** contrôle des connecteurs pour outil



**B-Seite** steuert die Werkzeugbuchsen  
**B-Side** controls tool sockets  
**Face B** contrôle des connecteurs pour outil

A1, VAC, A2, AIR

B1, B2

In den Arbeitsmodus gelangen / get to the Working Mode / atteindre le mode de travail:



Aus / Off / Vide



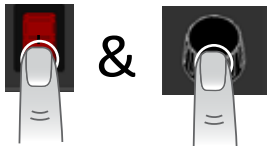
An / On / Allumés

In den Parametermodus gelangen / get to the Parameter Mode / atteindre le mode paramétrage:



2 sec

In den Konfigurationsmodus gelangen / get to the Configuration Mode / atteindre le mode de configuration:



Anschalten / Switch on / Allumer & 2 sec

Die Menünavigation verwenden / use the Menu Navigation / utiliser le menu de navigation:



Vor / Forward / En avant



Zurück / Backward / En arrière



Auswählen / Select / Sélectionner

Einen Wert ändern / adjust a value / ajuster une valeur:



Plus / Increase / Plus



Minus / Less / Moins



Bestätigen / Confirm / Confirmer

Zwischen Werkzeugen wechseln / switch Tools / changer d'outil:



Werkzeug 1 / Tool 1 / Outil 1



1 x



Werkzeug 2 / Tool 2 / Outil 2